



Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.

**Propuesta técnica**  
Información para el valor agregado



Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.



## Propuesta técnica

# Información del valor agregado por Corporación Química Platinum

## Tabla de Contenido

I.- Descripción técnica del ensaye de minerales .....	1
1.1 Especificaciones y metodologías.....	1
1.2. Cumplimiento de QA/QC .....	1
1.3 Garantía de calidad para análisis químico.....	2
1.4 Garantía de calidad para Preparación mecánica.....	3
II.- Laboratorios móviles CQP en sitio para preparación mecánica de muestras minerales .....	4
2.1 Alcance de los laboratorios móviles.....	4
2.2 Composición de los laboratorios móviles.....	4
2.3 Criterios de diseño .....	5
2.4 Laboratorios móviles CQP instalados en Minera Media Luna .....	6
III.- Instalación de un equipo de Absorción Atómica Modelo 3300.....	7
3.1 Instalación del Absorción Atómica 3300 .....	7
3.2 Ventajas del equipo de Absorción Atómica Modelo 3300 .....	7
3.2.1 Alta sensibilidad y precisión.....	7
3.2.2 Amplio rango de análisis.....	7
3.2.3 Facilidad de uso y rapidez. ....	7
3.2.4 Opciones avanzadas de detección.....	7
3.3 Equipo de Absorción Atómica Termo Fisher 3300.....	8
IV.- Instalación de ICP-OES (espectroscopia de emisión óptica con plasma acoplado inductivamente).....	9
4.1 Instalación de un ICP-OES en Minera Media Luna .....	9
4.2 Ventajas del ICP-OES iCAP PRO .....	9
4.2.1 Reducción del tiempo de análisis. ....	9
4.2.2 Mayor rendimiento y ahorro de insumos:.....	9
4.2.3 Mejor sensibilidad y selectividad.....	9
4.2.4 Mejores resultados en muestras de grado exploración: .....	9
4.3 Thermo Scientific iCAP PRO XPS ICP-OES. ....	10
V.- Capacidad de analizar los elementos del grupo del Platino (Pt, Pd, Ir, Ru y Rh).....	11

5.1 Ensayo de muestras minerales por Elementos del grupo del Platino .....	11
VI.- Antecedentes del laboratorio de ensayo CQP.....	12
6.1 Aseguramiento de la calidad de ensayos .....	12
6.1.1. Calibración.....	12
6.1.2. Mantenimiento .....	12
6.1.3. Comprobaciones funcionales.....	12
6.1.4. Gráficos control.....	12
6.1.5. Revisión de resultados .....	12
6.1.6. Personal Calificado .....	12
6.1.7. Validación de los métodos utilizados .....	13
VII.- Certificaciones y Acreditaciones.....	14
7.1. Acreditación ema .....	14
7.2 Inter-laboratorios.....	15
7.3 Certificación ISO:9001-2015 en preparación mecánica.....	16



## I.- Descripción técnica del ensaye de minerales

---

### 1.1 Especificaciones y metodologías

Las muestras serán procesadas siguiendo los controles de calidad y los criterios de aceptación establecidos en el sistema de gestión de calidad, así como en los procedimientos técnicos de CQP.

Tanto los lotes analíticos como los criterios de aceptación podrán ser ajustados con el fin de garantizar su funcionalidad en los centros de trabajo y de acuerdo con las capacidades del laboratorio de ensayo de minerales de MML.

A continuación, se presentan las tablas que muestran las metodologías y especificaciones de los lotes a procesar. Estas tablas servirán como base, pero no serán definitivas. Juntos, podremos realizar ajustes en el QA/QC para optimizar su funcionalidad

### 1.2. Cumplimiento de QA/QC

CQP, como laboratorio acreditado bajo la norma **NMX-EC-17025-IMNC-2018 (ISO/IEC 17025:2017)**, cumple con los requisitos necesarios para ser reconocido como un laboratorio competente en la implementación de los estándares QA/QC de laboratorios de ensayo y calibración. Contamos con un sistema de gestión de calidad que se extenderá a todas las actividades realizadas en el sitio. Además, disponemos de personal signatario capacitado y con las competencias técnicas adecuadas para gestionar un laboratorio de ensayo de minerales y cumplir con las normativas aplicables.

### 1.3 Garantía de calidad para análisis químico

Elemento a Ensayar	Método propuesto	Límite de cuantificación	Control de Calidad*	Criterios de evaluación para liberación de lote	Método Acreditado o validación parcial (LPC, R&R)
<b>Au (Oro) y Ag (Plata)</b>	PT-DAG-306 rev. 1 Determinación de Au (Oro) y Ag (Plata) por terminación gravimétrica en muestras minerales con pre concentración por fundición copelación.	Au 0.600 g/t y Ag 10.00 g/t	Se procesan muestras de acuerdo a la capacidad de lote requerido. Cada lote estará compuesto por el número de muestras a analizar, el MRC, blancos y duplicados.	Se ensayan, con un criterio de % RSD < 15, para MR >= 90 % de recobro, Blancos de incuarte con un %RSD <= 15 %	Acreditado*
<b>Ag (Plata)</b>	PT-DAG-306 rev. 1 Determinación de Au (Oro) y Ag (Plata) por terminación gravimétrica en muestras minerales con pre concentración por fundición copelación.	Ag 300.00 g/t	Se procesan muestras de acuerdo a la capacidad de lote requerido. Cada lote estará compuesto por el número de muestras a analizar, el MRC, blancos y duplicados.	Se ensayan, con un criterio de % RSD < 15, para MR >= 90 % de recobro, Blancos de incuarte con un %RSD <= 15 %, las muestras se ensayarán por duplicado	Acreditado*
<b>Au (Oro) y Ag (Plata)</b>	PT-DEAu-312 rev. 1 Determinación de Ag y Au (Oro) por Espectrometría de Absorción Atómica por flama en muestras minerales con pre concentración por fundición copelación.	Au 0.100 g/t y Ag 5.00 g/t	Se procesan muestras de acuerdo a la capacidad de lote requerido. Cada lote estará compuesto por el número de muestras a analizar, el MRC, blancos y duplicados.	Se ensayan, con un criterio de % RPD <= 15 %, para MR >= 90 % de recobro, Blancos de incuarte con un %RSD <= 15 %, Curva de calibración con R <sup>2</sup> >= 0.995, verificación en el LPC con un recobro >= 90 %, verificaciones continuas de calibración cada 7 muestras con un recobro recobro >= 90 %	Acreditado*
<b>Ag (Plata), Cu (Cobre) y Fe (Hierro)</b>	PT-319-PDI rev. 2 Determinación de Ag, Cu y Fe por espectrometría de Absorción Atómica en muestras minerales con digestión en agua regia.	Ag 0.012 % Cu 0.012% Fe 0.062%	Se procesan muestras de acuerdo a la capacidad de lote requerido. Cada lote estará compuesto por el número de muestras a analizar, el MRC, blancos y duplicados.	Criterio de % RPD <= 15 %, Curva de calibración con R <sup>2</sup> >= 0.995, verificación en el LPC con un recobro >= 90 %, verificaciones continuas de calibración cada 7 muestras con un recobro recobro >= 90 %	Acreditado*
<b>Volumetrias de Cobre</b>	PT-332-DVCu rev. 0 Determinación Volumétrica de Cobre en concentrados de mineral.	Cu Volumétrico 10%	Se procesan muestras de acuerdo a la capacidad de lote requerido. Cada lote estará compuesto por el número de muestras a analizar, el MRC, blancos y duplicados.	Se ensayan por duplicado criterio de % RSD < 5, para MR >= 97 % de recobro.	Acreditado*
<b>Multi-Elemental de 34 elementos</b>	Método interno PT-321-DMI Rev.00 Determinación de Multi Elementos 34 por Espectrometría de Emisión Óptica de Plasma de Acoplamiento Inductivo (ICP-OES), con digestión con agua regia.	0.0025%	Lote analítico de 60 muestras con 2 MR, 3 duplicados y 2 blancos de método. Curva de calibración con 5 puntos, un estándar de verificación de calibración al punto medio de la curva y 1 estándar de verificación del límite de cuantificación.	Los duplicados con un criterio de % RPD <= 15 %, para MR >= 90 % de recobro, Curva de calibración con R <sup>2</sup> >= 0.995, verificación en el LPC con un recobro >= 95 %.	Acreditado*



#### 1.4 Garantía de calidad para Preparación mecánica

PROCESO PARA LA PREPARACIÓN MECÁNICA	PROCEDIMIENTO PROPUESTO	CONTROL DE CALIDAD	MÉTODO CERTIFICADO
Recepción de muestras	Verificar que la muestra esté debidamente registrada con su folio asignado.		
Control de humedad	Asegurar que la muestra se encuentre completamente seca, realizando un secado de la misma, a una temperatura de $105^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Pesar el total de la muestra seca y registrar su peso en formato asignado para el registro de pesos.	Realizar un control de calidad sobre una muestra aleatoria por lote. La muestra deberá de cumplir con las siguientes características:	
Trituración primaria	Aplica para muestras que se encuentren en un tamaño superior a 5 cm, y que se requiera triturar a tamaños inferiores a 5 cm para que el producto resultante pueda procesarse a una trituración secundaria. Alimentar alrededor de 3 a 5 kg de muestra.	1.- La muestra debe de estar completamente seca. 2.- La muestra debe de pesar $150 \pm 10$ gramos. 3.- El 85% de la muestra debe de pasar por la malla #200.	
Trituración secundaria	Aplica para muestras que se encuentren en rocas de tamaño inferior a 5 cm aproximadamente, y que se requiere triturar al 100% a @-10 mallas. Las quebradoras de quijada ROCKLABS contienen un cuarteador integrado para reducir y obtener dos productos, uno con muestra representativa (con un peso entre 100 y 150 gramos) y otro identificado como sobrante o testigo, el cual será resguardado en bolsas de plástico previamente identificadas.	Si el control de calidad cumple con las características requeridas, el lote puede ser entregado al área correspondiente para su ensayo químico. En el caso de no cumplir, se rechaza el lote y se verificarán todas las muestras, y en caso de que alguna muestra más no apruebe los controles establecidos, se repetirá el proceso de preparación mecánica en estas.	
Pulverizado	Aplica para muestras que se encuentren en tamaños inferiores a @-10 mallas, y que se requiera pulverizar a @-200 mallas para su ensayo químico. Ajustar alrededor de 150 gramos de muestra representativa para pulverizar.		
Homogenizado	Aplica para muestras pulverizadas que requieran su homogeneización para ensayo químico. Homogeneizar la muestra sobre el tapete. Vaciar la muestra homogeneizada en el sobre correspondiente a su identificación. Preparar el número de muestras de acuerdo al lote requerido.		

Norma ISO:9001 -  
2015

## II.- Laboratorios móviles CQP en sitio para preparación mecánica de muestras minerales

### 2.1 Alcance de los laboratorios móviles

Contamos con el soporte de **2 laboratorios móviles** que nos serán de gran ayuda para alcanzar los objetivos planteados por el cliente, se cuenta con el equipo necesario para tener una capacidad para preparar hasta 1000 muestras diarias, reduciendo el tamaño de particular a menos 200 mallas (75µm) o a la malla requerida por el cliente.

### 2.2 Composición de los laboratorios móviles

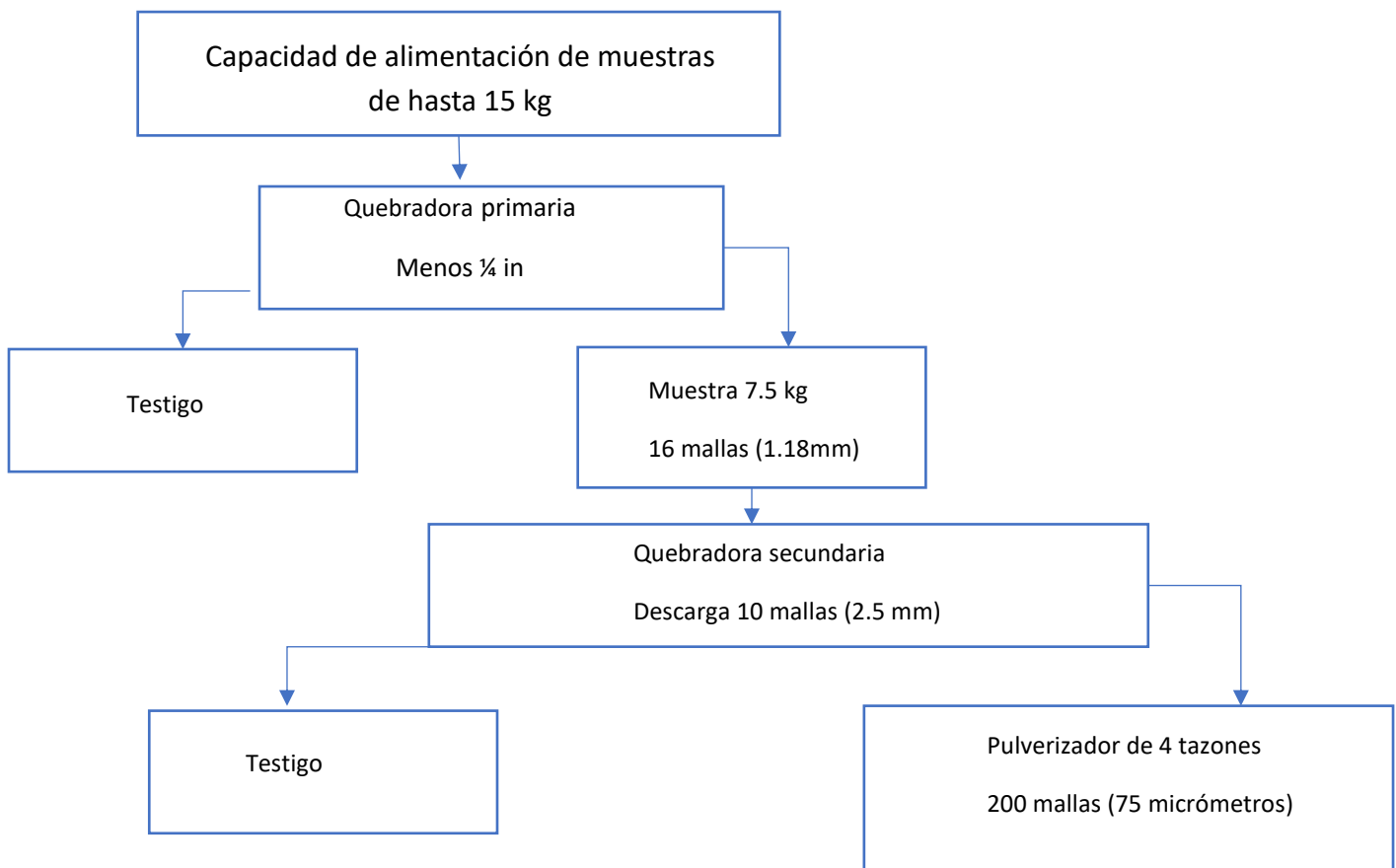
Cada laboratorio móvil está equipado con maquinaria completamente nueva, innovadora y de la más alta calidad. Los módulos han sido diseñados por ingenieros con más de 25 años de experiencia en el área, quienes los desarrollaron meticulosamente para maximizar la eficiencia. Se realizó un estudio detallado de los espacios y movimientos, con el fin de minimizar tiempos muertos y esfuerzos innecesarios. Cada laboratorio cuenta con:

Cantidad	Equipo	Descripción
1	<b>Quebradora primaria de quijada con cortador integrado</b>	Capacidad de 15,000 kg/día, alimentación de 4 in, descarga ajustable de 1 a 20 mm.
2	<b>Quebradoras secundarias de quijada con cortador integrado</b>	Capacidad de 15,000 kg/día cada una, alimentación de 2 in, descarga a menos de 10 mallas (2 mm).
2	<b>Pulverizadores de discos</b>	Equipados con 4 discos cada uno, para alcanzar tamaños a @-200 mallas (75 µm).
2	<b>Secadores de muestras</b>	Capacidad para secado de muestras con temperatura máxima de 150°C.
1	<b>Extractor de polvos</b>	Dispositivo para la extracción de polvos generados durante el proceso.

2	<b>Mesas de trabajo</b>	Mesas para la manipulación y preparación de materiales y muestras.
2	<b>Estantes y gabinetes</b>	Mobiliario para el almacenamiento y organización de herramientas, equipos y materiales.
1	<b>Aire acondicionado</b>	Sistema de climatización para mantener la temperatura adecuada en el área de trabajo.

### 2.3 Criterios de diseño

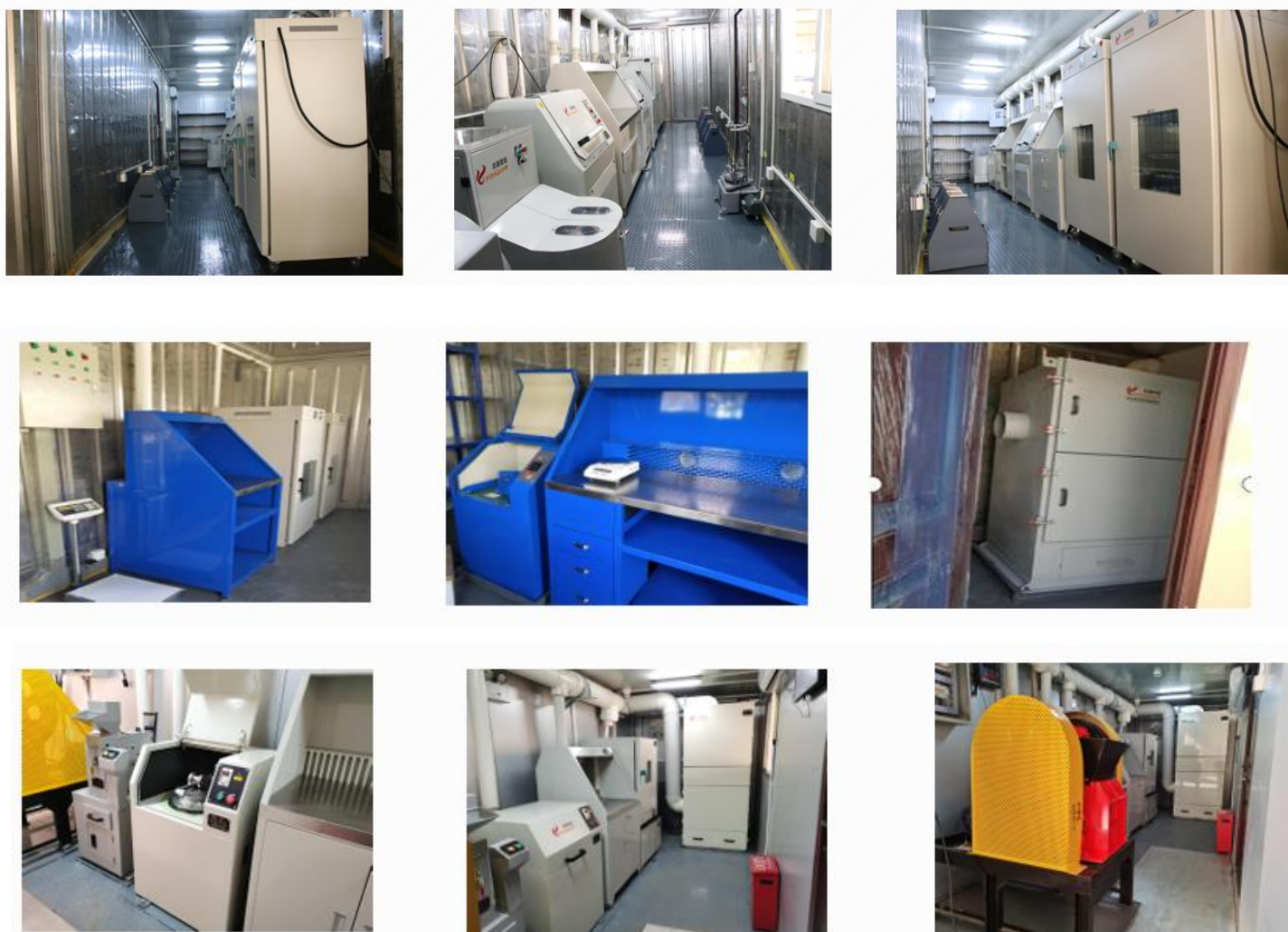
Capacidad instalada para procesar 15000 kg/día en turnos dobles con la opción de un tercer turno. A continuación, se muestra un diagrama para el procesamiento de minerales provenientes del área de geología, planta o cualquier producto que requiera reducción de tamaño de partícula:



**Imagen 1.** Reducción de tamaño de partícula

## 2.4 Laboratorios móviles CQP instalados en Minera Media Luna

La colaboración de estos dos laboratorios móviles nos permitirá optimizar la cantidad de muestras procesadas al tamaño de partícula requerido, evitando la saturación de los procesos y reduciendo la carga en el área de preparación mecánica.



**Imagen 2.** Equipamiento en laboratorios móviles

## III.- Instalación de un equipo de Absorción Atómica Modelo 3300

---

### 3.1 Instalación del Absorción Atómica 3300

Contamos con la capacidad de instalar y poner en marcha un equipo de Absorción Atómica de la marca Thermo Fisher en el sitio minero de Media Luna. Nuestro equipo de especialistas altamente capacitados y con amplia experiencia en este tipo de instalaciones garantizará una implementación eficiente y óptima del sistema. Esto permitirá obtener resultados analíticos precisos y confiables, fundamentales para la toma de decisiones en el proceso operativo y de control de calidad.

### 3.2 Ventajas del equipo de Absorción Atómica Modelo 3300

El Thermo Fisher 3300 es un espectrómetro de absorción atómica (AAS) de alta calidad que se distingue por su alta sensibilidad, precisión y selectividad, permitiendo el análisis de concentraciones altas en una amplia variedad de elementos.

**3.2.1 Alta sensibilidad y precisión:** Permite detectar concentraciones altas de elementos con exactitud, asegurando resultados confiables.

**3.2.2 Amplio rango de análisis:** Capaz de evaluar metales, metaloides y no metales en distintos tipos de muestras.

**3.2.3 Facilidad de uso y rapidez:** Su interfaz intuitiva y alta velocidad de análisis optimizan el trabajo en laboratorio.

**3.2.4 Opciones avanzadas de detección:** Tecnologías como la detección de Zeeman y de llama permiten mayor flexibilidad según la aplicación.

### 3.3 Equipo de Absorción Atómica Termo Fisher 3300



**Imagen 4.** Absorción Atómica Modelo 3300 de Termo Fisher

## IV.- Instalación de ICP-OES (espectroscopia de emisión óptica con plasma acoplado inductivamente).

---

### 4.1 Instalación de un ICP-OES en Minera Media Luna

Como proveedores tendríamos la capacidad de instalar un ICP-OES modelo iCAP PRO de la marca Thermo Fisher, así como, personal capacitado y con amplia experiencia. Lo que nos brindará que se obtengan resultados confiables con los cuales se puedan tomar decisiones.

### 4.2 Ventajas del ICP-OES iCAP PRO

**4.2.1 Reducción del tiempo de análisis:** La óptica de alto rendimiento lumínico, combinada con el detector de dispositivo de inyección de carga, el CID821, garantiza tiempos de análisis mínimos. Al utilizar el modo de análisis iFR, se captura el espectro completo en una sola medición, lo que reduce aún más el tiempo de análisis.

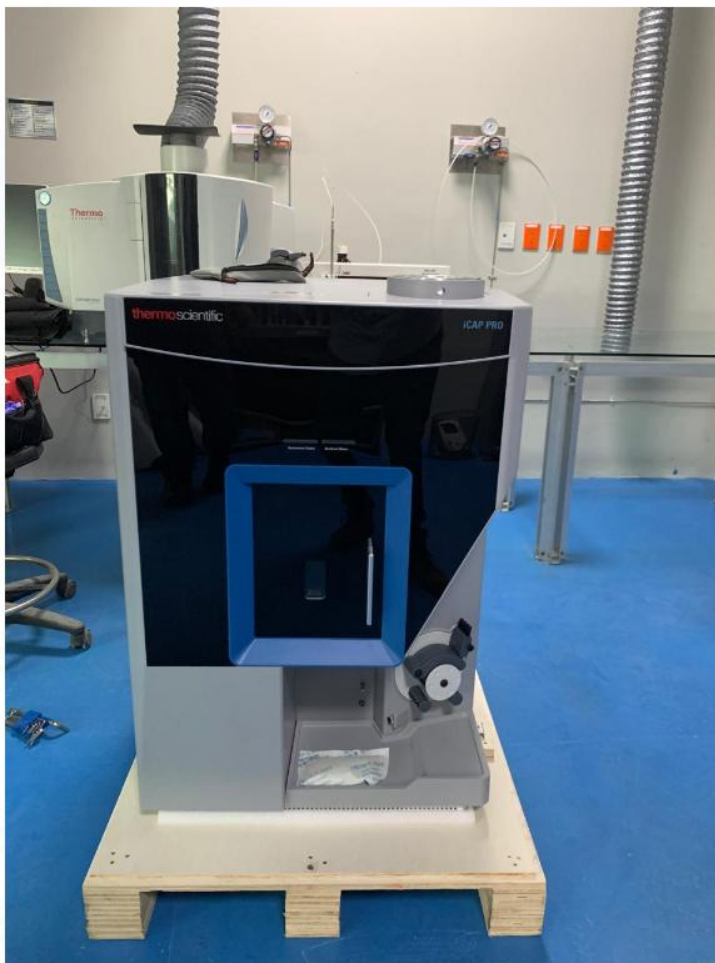
**4.2.2 Mayor rendimiento y ahorro de insumos:** Experimente el análisis de alta velocidad de sus muestras de elementos traza con el Thermo Scientific iCAP PRO XPS ICP-OES. Cumple con sus requisitos normativos específicos con un rendimiento y una versatilidad inigualables.

**4.2.3 Mejor sensibilidad y selectividad:** Para las aplicaciones más exigentes que requieren la mayor sensibilidad en la región UV del espectro para determinar elementos como mercurio, antimonio, cadmio, arsénico, plomo y mas elementos traza, el modo de análisis eUV mejora la sensibilidad, garantizando que se cumplan fácilmente las regulaciones para elementos considerados como castigables en la minería.

**4.2.4 Mejores resultados en muestras de grado exploración:** El instrumento analítico utilizado para el análisis de elementos en concentraciones bajas ofrece límites de detección extremadamente bajos, de hasta 2 ppb, lo que facilita la identificación de presencia de elementos en leyes reducidas en matrices complejas de elementos de interés económico.



### 4.3 Thermo Scientific iCAP PRO XPS ICP-OES.



**Imagen 4.** ICP-OES modelo iCAP PRO XPS ICP-OES

## V.- Capacidad de analizar los elementos del grupo del Platino (Pt, Pd, Ir, Ru y Rh)

### 5.1 Ensayo de muestras minerales por Elementos del grupo del Platino

El iCAP PRO XP Duo ICP-OES muestra su versatilidad al analizar muestras con altas y bajas concentraciones de metales de la matriz y, al mismo tiempo lograr bajos límites de detección y alta precisión. La metodología de CQP es robusta lo que permite tener buenos resultados en el ensayo.



Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.

LABORATORIO DE ENSAYO  
ACREDITADO Q. 0998-141/18

**ANALYSIS OF  
PLATINUM GROUP  
ELEMENTS**

**OUR SERVICE**

Precious Metals Analysis (Au, Ag, Pd, Pt)  
Validated Method | PT-MDI-320

We offer precise determination of gold, silver, palladium, and platinum in mineral samples using ICP-AES with pre-concentration by fire assay. Ensure reliable results with our certified methodology.

**ANALYTICAL INSTRUMENT :**

- Ensayo mediante ICP - OES
- Thermo Scientific iCAP 7400

**METHOD**

- Microwave Digestion of Mineral Ore
- Fire Assay

**QUALITY ASSURANCE**

- NMX-EC-17025-IMNC-2018
- ISO 9001: 2015

**Imagen 5.** Servicio de ensayo grupo de platinoides

## VI.- Antecedentes del laboratorio de ensayo CQP

### 6.1 Aseguramiento de la calidad de ensayos

En Corporación Química Platinum, el sistema de gestión está basado en conformidad al estándar **NMX-EC-17025-IMNC-2018 (ISO/IEC 17025:2017)** y abarca también la satisfacción de necesidades de los clientes y autoridades reglamentarias o entidades acreditadoras que otorgan reconocimiento como lo es la ema, respetando sus políticas definidas: **Política de incertidumbre de ema (PI)**, **Política de trazabilidad de ema (PT)**, **Política de ensayos de aptitud de ema (PEA)**, Criterios de aplicación de los estándares **NMX-EC-17025-IMNC-2018 de ema (CA 17025)**, Ley de la Infraestructura de la Calidad, relacionados al alcance del laboratorio. Además, contamos con procesos y herramientas para asegurar la validez y confiabilidad en nuestros resultados entre las que se incluyen:

El análisis de los resultados a través de los ensayos del MRC y MR: los resultados de los materiales de referencia utilizados son llevados a cabo en cada uno de los ensayos y se registran, y se aplica la técnica estadística que en el formato indica, el seguimiento y revisión de estos resultados.

**6.1.1. Calibración:** en Corporación Química Platinum, todos los equipos e instrumentos utilizados en los ensayos son calibrados en laboratorios acreditados y que cuentan con patrones trazables al CENAM o a patrones Internacionales.

**6.1.2. Mantenimiento:** en el laboratorio de Corporación Química Platinum cuenta con programas de mantenimiento interno y externo, para asegurar el funcionamiento óptimo de los equipos empleados en los análisis.

**6.1.3. Comprobaciones funcionales:** dentro de nuestro laboratorio se cuenta con verificaciones y comprobaciones intermedias para asegurar el funcionamiento óptimo de los equipos en funcionamiento, lo que nos permite garantizar resultados verídicos día a día.

**6.1.4. Gráficos control:** En los procesos de análisis del laboratorio de Corporación Química Platinum se emplean el uso de gráficos control para poder monitorear el proceso de análisis y asegurar que esté se encuentre dentro de los límites preestablecidos.

**6.1.5. Revisión de resultados:** En Corporación Química Platinum antes de emitir un resultado final se verifica que todos los controles de calidad del proceso estén correctos para poder emitir un resultado final.

**6.1.6. Personal Calificado:** Contamos con procedimientos para realizar reclutamiento de personal altamente capaz, así como procedimientos para la evaluación de la competencia del



personal, así como capacitación constante del personal, para lograr una mejora de este día con día.

**6.1.7. Validación de los métodos utilizados:** contamos con procedimiento para validar nuestros métodos en el cuál determinamos los siguientes parámetros:

- Porcentaje de Recuperación (o error relativo).
- Límite de detección del método (no aplica para las técnicas volumétricas, gravimétricas).
- Límite práctico de cuantificación (para técnicas instrumentales) o Cantidad Mínima Cuantificable (para métodos gravimétricos y volumétricos).
- Intervalo Lineal y de trabajo (cuando apliquen).
- Reproducibilidad
- Repetibilidad.
- Sesgo (o error).
- Incertidumbre.



Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.

## Propuesta técnica Información para el valor agregado

# VII.- Certificaciones y Acreditaciones

## 7.1. Acreditación ema

acreditación



entidad mexicana de acreditación a.c.

**ACREDITA**  
**A**  
**CORPORACIÓN QUÍMICA PLATINUM S.A. DE C.V.**

**CARRETERA FEDERAL 45, KM 161+200 No. S/N, 6, COLONIA EJIDO LA ESPERANZA DE LOS SAUCES, C.P. 36275, SILAO DE LA VICTORIA, GUANAJUATO, MÉXICO.**

*Como Laboratorio de Ensayo*

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

**Química\***

**Acreditación No: Q-0998-141/18**  
**Vigente a partir del: 2018/09/20**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2006 ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritas en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.



**María Isabel López Martínez**  
Directora Ejecutiva



\*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 18LP2018  
Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.  
Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página electrónica de la ema.

FOR-LAB-011-01



Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.

## Propuesta técnica Información para el valor agregado

### 7.2 Inter-laboratorios





Corporación  
Química  
**Platinum**  
S.A. de C.V.

## Propuesta técnica Información para el valor agregado

### 7.3 Certificación ISO:9001-2015 en preparación mecánica

**EVE-138**



Enterprise Verification  
and Evaluation S.C.  
Organismo de Certificación de Sistemas de Gestión

Otorga a:

**CORPORACIÓN QUÍMICA PLATINUM, S.A. DE C.V.**

Por haber demostrado la conformidad con los requisitos de la norma:  
**NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015**

El alcance de Sistemas de Gestión de Calidad registrado aplica a:  
**Servicios de Preparación Mecánica de Muestras para Ensaye Químico**

Establecimiento ubicado en:  
Carretera Federal 45, Km.161+200, Interior 6, Colonia Ejido de la Esperanza de los  
Sauces, C.P. 36275, Silao, Guanajuato

Procesos  
**Preparación Mecánica de Muestras.**



  
Joaquín Méndez Almaquer  
Gerente General  
Enterprise Verification and Evaluation, S.C.

Periodo de Validez del Certificado:  
11/02/2022 – 11/02/2025  
Emisión del Certificado:  
11/02/2022

Este certificado está sujeto a la conformidad con el Contrato de uso de Certificado y Marca para la certificación de Sistemas de Gestión.  
**NOTA:** Para obtener información adicional sobre el alcance registrado para este certificado, contáctenos en: [www.evecertification.com.mx](http://www.evecertification.com.mx)  
[gestion@evecertification.com](mailto:gestion@evecertification.com)